OMC ITALY

ManFR10ne 09/2008

Air Filter Regulator
Filtro Riduttore di Pressione

FR10

Installazione, Uso e Manutenzione
Installation and Maintenance Instructions

1. APPLICAZIONE

Il filtro riduttore FR10 è appositamente studiato per alimentare, con aria pulita e ad una pressione controllata, qualsiasi unità di regolazione.

1. APPLICATION

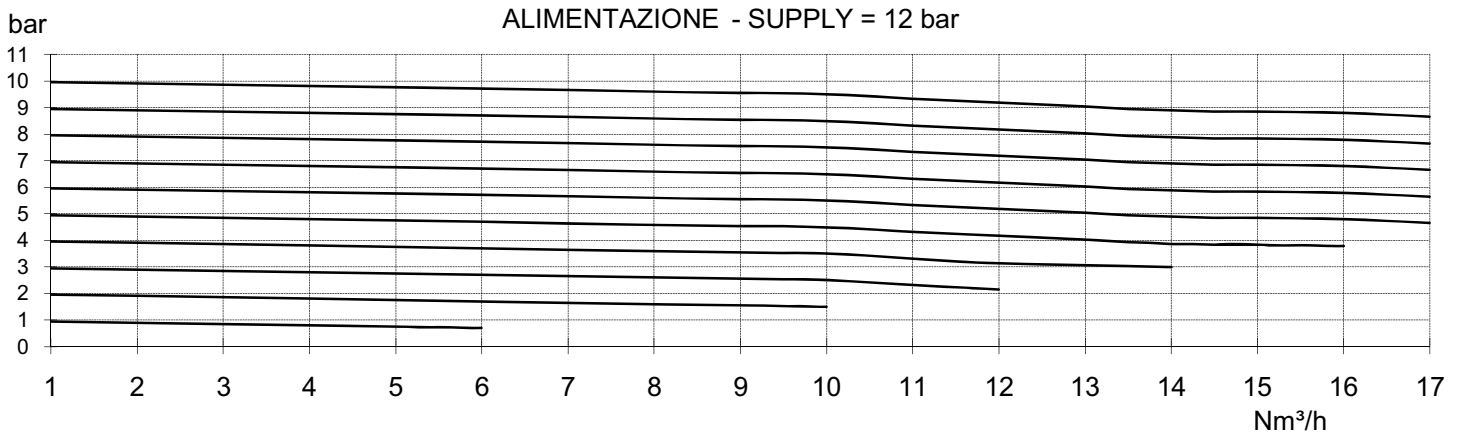
The Air Filter Regulator FR10 is designed to supply any control equipment with clean air and a controlled pressure.

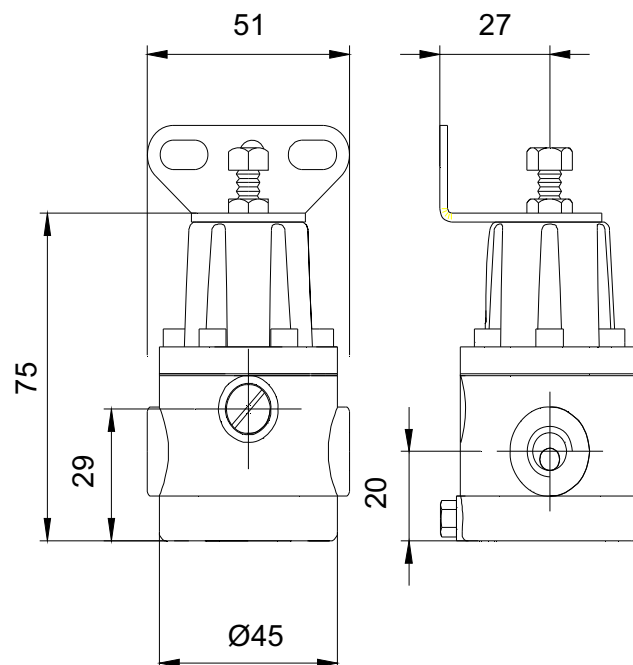
2. DATI TECNICI

2. TECHNICAL DATA

Alimentazione - *Supply*			0...15 bar max
Campo - *Range*	FR10		0÷2.5 bar / 0÷35 psi
	FR10.1		0÷6 bar / 0÷80 psi
	FR10.2		0÷10 bar / 0÷140 psi
Grado di filtraggio - *Degree of filtration*			50μ
Connessioni - *Connections*		IN	1/4" NPT
		OUT	1/4" NPT
		MANOMETRO / GAUGE	1/8" GAS
Limite temperatura ambiente **Room t*emperature limit***			-20° ÷ 80°C
Temperatura di stoccaggio ***Storage Temperature***			-30° ÷ 110°C
Peso - *Weight*			480 g

Se richiesto il manometro, aggiungere al modello il suffisso "M". ***If a gauge is provided, add "M" to the standard type***

DIAGRAMMA PORTATA - AIR DELIVERY DIAGRAM

3. DIMENSIONI DI INGOMBRO

2. DIMENSIONS

4. INSTALLAZIONE

Collegare l'ingresso dell'aria compressa alla connessione "IN", mentre la linea aria ridotta viene prelevata dalla connessione "OUT". Gli altri due attacchi (vedi Fig. 2) servono indifferentemente per il collegamento al manometro di lettura della pressione ridotta (la connessione inutilizzata deve essere opportunamente chiusa).

ATTENZIONE: Prima di collegare il manometro di lettura della pressione ridotta, assicurarsi che il riduttore non sia alimentato.

4.INSTALLATION

The compressed air input is marked "IN", the reduced air output is marked "OUT". The remaining connections are reduced pressure outlets that can be both used as gauge connections (properly close the connection that is not employed). (See Fig. 2).

CAUTION: Before connecting the reduced pressure gauge, make sure that the filter regulator is closed.

5. MESSA IN FUNZIONE

Dopo aver eseguito i collegamenti come descritto al punto (2), svitare il dado di bloccaggio (vedi Fig.2) e ruotare la vite di regolazione portando la pressione in uscita sul valore desiderato, quindi serrare il dado di bloccaggio. Ruotando la vite in senso orario la pressione in uscita aumenta.
Ruotando la vite in senso antiorario la pressione in uscita diminuisce.

5. ADJUSTMENT

After having performed the connection shown in paragraph 2, loosen the locknut (see Fig. 2) and adjust the output pressure value by means of the adjusting screw. Then tighten the locknut.
By turning the screw clockwise, the output pressure increases and vice versa.

6. MANUTENZIONE ORDINARIA

Il Filtro Riduttore FR10 è dotato di una camera che raccoglie le condense dell'aria d'alimentazione. Periodicamente è necessario svuotare FR10 dalle suddette condense agendo come segue:

ATTENZIONE: nell'eseguire questa operazione porre estrema attenzione ai fluidi in pressione eliminati dallo sfiato (vedi Fig.2)

A: Alimentare lo strumento
B: Allentare la vite di spurgo per circa 30 secondi.
C: Serrare la vite di spurgo.

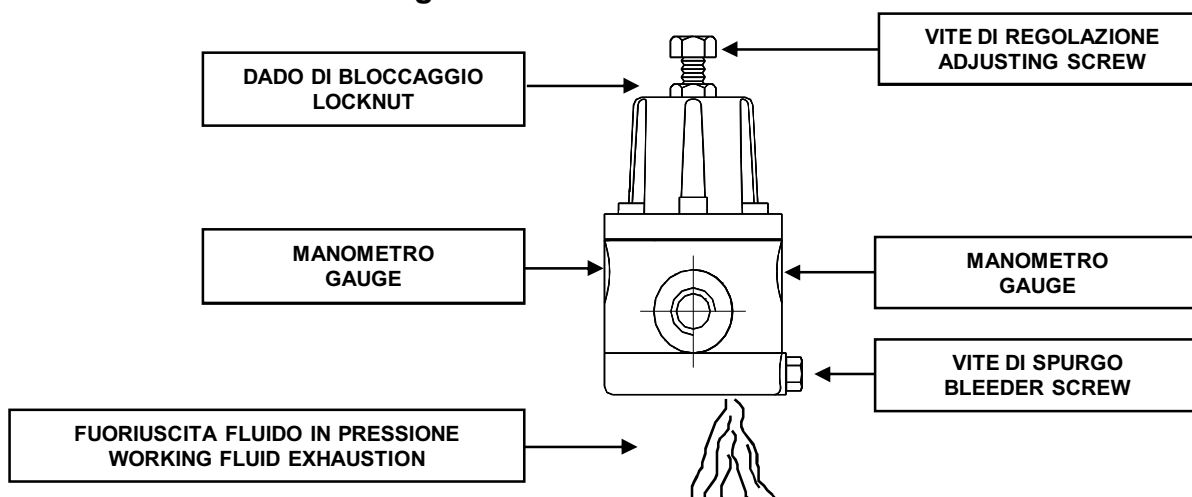
La periodicità di questa operazione dipende dall'umidità contenuta nell'aria di alimentazione.

6. ROUTINE MAINTENANCE

The Air Filter Regulator FR10 is equipped with a water trap. Periodically eliminate the condensate as follows:

CAUTION: when performing the following operation pay great attention to the exhausted working fluids (see Fig.2).

A: Supply the Air Filter Regulator FR10
B: Loosen the bleeder screw for 30 seconds.
C: Tighten the bleeder screw.
The frequency of the previous maintenance operation depends on the amount of humidity contained in the air supply.

Fig. 2

6. MANUTENZIONE STRAORDINARIA

ATTENZIONE: Prima di compiere questa manovra assicurarsi che il riduttore non sia alimentato.

Per pulire lo strumento svitare le viti (110-2), togliere la coppa filtro (160-3) e rimuovere la cartuccia filtrante (160-5). Il filtro può essere pulito usando solventi come benzina e soffiando con aria compressa l'interno della cartuccia. La durata della membrana (160-9) dipende dal tipo di servizio, per sostituirla allentare la vite (160-8) scaricando completamente la molla (170-4/5/36) svitare le viti (110-24) e (110-2) quindi togliere il coperchio (160-1).

6. PERIODICAL MAINTENANCE

ATTENZIONE: Prima di compiere questa manovra assicurarsi che il riduttore non sia alimentato.

To clean the Air Filter Regulator loosen the screws (110-2), remove the dripwell (160-3) and the filter cartridge (160-5). To clean the filter use a solvent such as gasoline and blow compressed air in the cartridge. The life of the diaphragm (160-9) depends on the nature of the service. To replace the diaphragm loosen the screw (160-8) and completely release the spring (170-4/5/36). Loosen the screws (110-24) and (110-2) and remove the bonnet (160-1).

No	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALI MATERIALS
030-2	OTTURATORE *PILOT PLUNGER*	ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL
030-79	MOLLA OTTURATORE PLUNGER SPRING	
060-24	MOLLA FILTRO FILTER SPRING	
070-4/5/36	MOLLA DI REGOLAZ. ADJUSTING SPRING	
073-34	TAPPO MANOMETRO GAUGE PLUG	
160-1	COPERCHIO MOLLA SPRING BONNET	ZAMA PRESSOFUSA DIE CAST ZAMAK (Zn+Al+Mg alloy)
160-2	CORPO BODY	
160-3	COPPA FILTRO DRIPWELL	
160-4	FONDELLO GUIDAMOLLA	

070-36	FR10
070-5	FR10.1
070-4	FR10.2

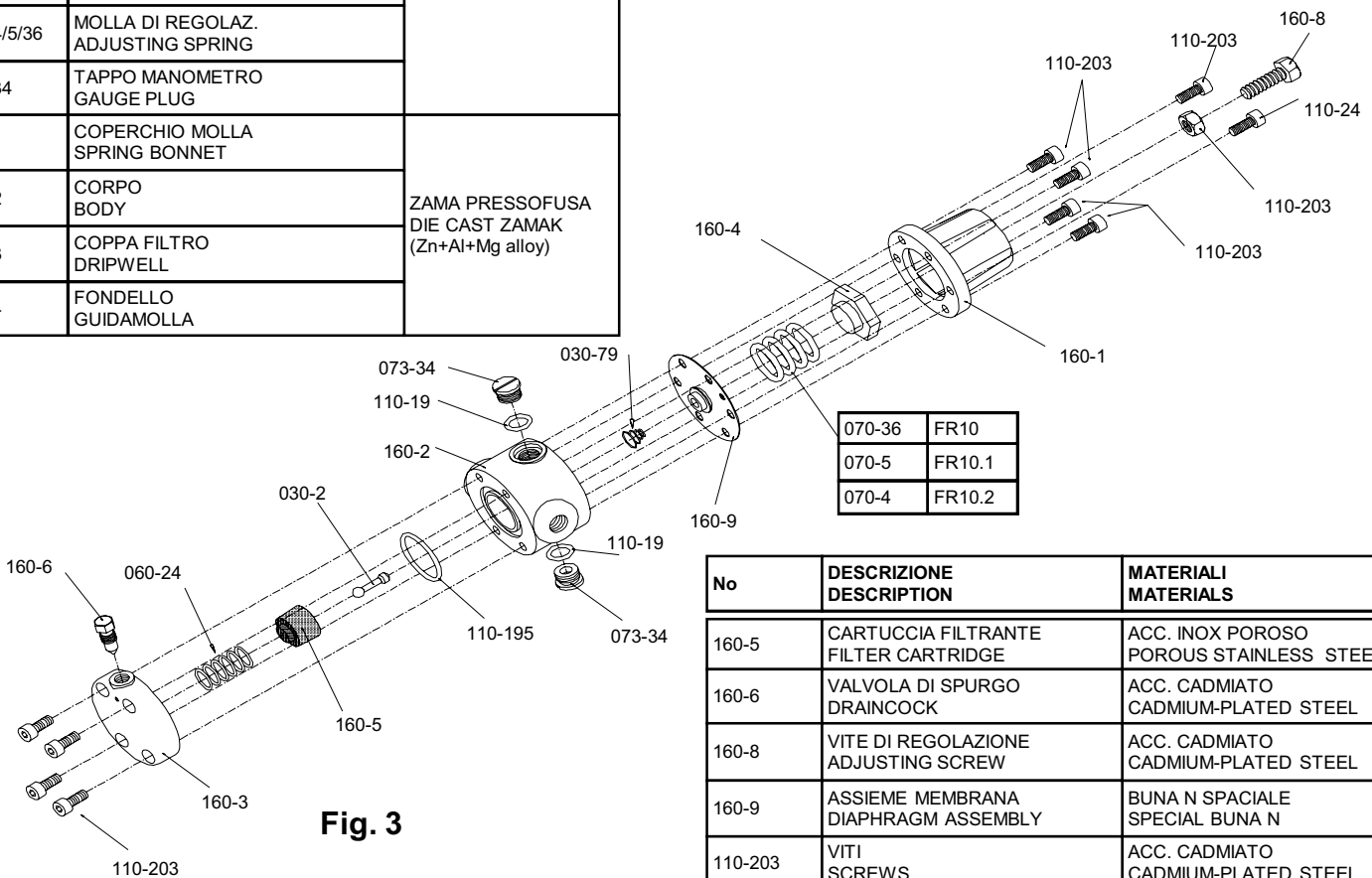



Fig. 3

No	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALI MATERIALS
160-5	CARTUCCIA FILTRANTE FILTER CARTRIDGE	ACC. INOX POROSO POROUS STAINLESS STEEL
160-6	VALVOLA DI SPURGO DRAINCOCK	ACC. CADMIATO CADMIUM-PLATED STEEL
160-8	VITE DI REGOLAZIONE ADJUSTING SCREW	ACC. CADMIATO CADMIUM-PLATED STEEL
160-9	ASSIEME MEMBRANA DIAPHRAGM ASSEMBLY	BUNA N SPACIALE SPECIAL BUNA N
110-203	VITI SCREWS	ACC. CADMIATO CADMIUM-PLATED STEEL
110-19	O - RING	NBR 70
110-47	DADO DI BLOCCAGGIO LOCKNUT	ACC. CADMIATO CADMIUM-PLATED STEEL
110-195	O - RING	NBR 70

OMC s.r.l. - Via Galileo Galilei, 18 - 20060
Cassina de Pecchi (MI) - ITALY

Tel.: (+39) 02.95.28.468 - Fax: (+39) 02.95.21.495 - info@omcsrl.com